

(12) NACH DEM VERTRÄG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. Juni 2004 (03.06.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/046026 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C01B 3/38, B01J 19/24

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/012909

(22) Internationales Anmeldedatum: 18. November 2003 (18.11.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 102 53 930.8 19. November 2002 (19.11.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): UMICORE AG & CO. KG [DE/DE]; Rodenbacher Chaussee 4, 63457 Hanau-Wolfgang (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BAUMANN, Frank [DE/DE]; Taunusstrasse 6, 63755 Alzenau (DE). DUISBERG, Matthias [DE/DE]; Rückertstrasse 38, 60314 Frankfurt (DE). LENNARTZ, Michael [DE/DE]; Schweizerstrasse 25, 60594 Frankfurt (DE).

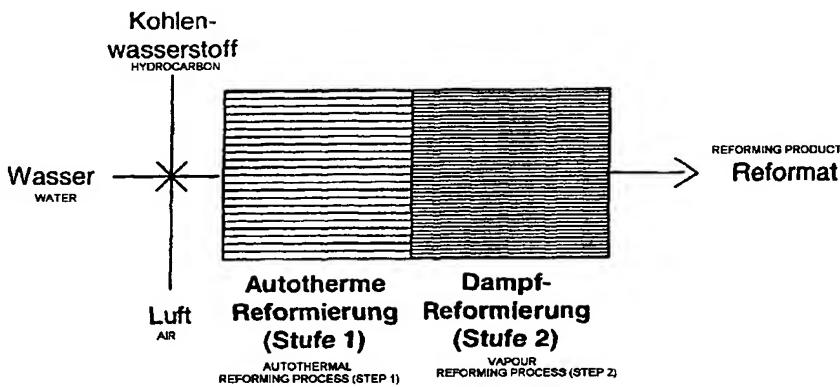
(74) Anwalt: VOSSIUS & PARTNER; Siebertstrasse 4, 81675 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING A FUEL GAS CONTAINING HYDROGEN FOR ELECTROCHEMICAL CELLS AND ASSOCIATED DEVICE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR ERZEUGUNG EINES WASSERSTOFFHALTIGEN BRENNGASES FÜR BRENNSTOFFZELLEN SOWIE VORRICHTUNG DAFÜR



(57) Abstract: The invention concerns a method and a device for producing fuel gases containing hydrogen for electrochemical cells, said method consisting in catalytic reforming of hydrocarbons and subsequent purifying of the gas. The method is characterized in that the catalytic reforming is carried out in two successive steps, the first operation being an autothermal reforming process and the second operation consisting in a low-temperature vapour reforming process, at temperatures lower than 650 °C. In the first step (autothermal reforming process), a mixture of starting products consisting of hydrocarbons, oxygen and water or water vapour is partly transformed into a gas mixture rich in hydrogen by means of a catalyst during an autothermal reforming process. Said mixture, which still contains hydrocarbon residues, is then transformed into a fuel gas rich in hydrogen during the subsequent vapour reforming process (second step). Thus a fuel gas containing a very high part of hydrogen and exiting the reactor at a temperature between 400 and 650 °C is obtained. Said exhaust temperatures being low, the fuel gas can be directly subjected to the purifying step, without requiring the use of additional heat exchangers. Additionally to the increased reforming performance, the invention also enables a more compact and less costly reformer design. Said method and said device are useful for generating hydrogen or fuel gases containing hydrogen for electrochemical cells, in particular for mobile or fixed applications.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/046026 A1



(84) **Bestimmungsstaaten (regional):** ARIPO-Patent (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft ein Verfahren sowie eine Vorrichtung zur Erzeugung von wasserstoffhaltigen Brenngasen für Brennstoffzellen durch katalytische Reformierung von Kohlenwasserstoffen und eine anschliessende Gasreinigung. Das Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, dass die katalytische Reformierung aus zwei aufeinanderfolgenden Stufen besteht, wobei die erste Stufe eine autotherme Reformierung und die zweite Stufe eine Niedertemperatur-Dampfreformierung bei Temperaturen unterhalb von 650°C beinhaltet. In der ersten Stufe (autotherme Reformierung, ATR-Stufe) wird ein Eduktgemisch aus Kohlenwasserstoffen, Sauerstoff und Wasser oder Wasserdampf mit einem Katalysator in einer autothermen Reformierung unvollständig zu einem wasserstoffreichen Gasgemisch umgesetzt. Das Gemisch, das noch Restanteile an Kohlenwasserstoffen enthält, wird dann in einer nachfolgenden Dampfreformierung (zweite Stufe, SR-Stufe) zu einem wasserstoffreichen Brenngas umgesetzt. Man erhält ein Brenngas, das eine Temperatur am Reaktorauslass von 400 bis 650°C aufweist und einen sehr hohen Anteil an Wasserstoff besitzt. Aufgrund der niedrigen Auslasstemperaturen kann das Brenngas ohne Verwendung von zusätzlichen Wärmetauschern direkt auf eine Gasreinigungsstufe geleitet werden. Neben der Verbesserung des Reformerwirkungsgrades wird durch die Erfindung ein kompakteres und kostengünstigeres Reformerdesign möglich. Verfahren und Vorrichtung finden Verwendung zur Erzeugung von Wasserstoff bzw. wasserstoffhaltigen Brenngasen für Brennstoffzellen, insbesondere für die mobile und die stationäre Anwendung.

Verfahren zur Erzeugung eines wasserstoffhaltigen Brenngases für Brennstoffzellen sowie Vorrichtung dafür

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Erzeugung von Brenngasen für 5 Brennstoffzellen. Dabei wird ein wasserstoffhaltiges Brenngas durch die Reformierung von Kohlenwasserstoffen hergestellt und in weiteren Prozessschritten gereinigt. Weiterhin wird eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens beschrieben.

Das erfindungsgemäße Verfahren zur Erzeugung von wasserstoffhaltigen Brenngasen beruht auf einer mehrstufigen Reformierung von Kohlenwasserstoffen und einer 10 anschließenden Reinigung des Brenngases durch nachgeschaltete Reformatreinigungsverfahren. Diese können beispielsweise auf einer Wassergas-Shift-Reaktion (WGS) oder auf einer Gastrennmembran basieren.

Die erfindungsgemäße Reformierung von Kohlenwasserstoffen ist zweistufig und besteht aus einer autothermen Reformierung sowie einer nachgeschalteten Dampfreformierung. In der ersten Stufe wird zunächst ein Eduktgemisch aus Kohlenwasserstoffen, Luft und Wasser oder Wasserdampf mit einem Katalysator in einer autothermen Reformierung unvollständig zu einem wasserstoffreichen Gasgemisch umgesetzt. Dieses Gemisch, das noch Restanteile an Kohlenwasserstoffen enthält, wird dann in einer nachfolgenden Dampfreformierung zu einem wasserstoffreichen Brenngas 15 reformiert. Man erhält ein Brenngas, das eine Temperatur am Reaktorausgang von 450 bis 650 °C aufweist und einen hohen Anteil an Wasserstoff besitzt. Die Vorrichtung zur Reformierung (der Reaktor) ist zweistufig aufgebaut, wobei in jeder Stufe ein unterschiedlicher Katalysator verwendet wird. Anschließend wird das Brenngas direkt 20 einer weiteren Reinigung unterzogen, beispielsweise in einem Wassergas-Shift-Reaktor oder durch Gastrennmembranen. Verfahren und Vorrichtung finden Verwendung zur Erzeugung von wasserstoffhaltigen Brenngasen für Brennstoffzellen, insbesondere für 25 die mobile, aber auch für die stationäre Anwendung.

Für die Produktion von Wasserstoff können Kohlenwasserstoffe bekanntermaßen bei 30 hohen Temperaturen in der Gegenwart von Wasserdampf an einem geeigneten Katalysator zu Wasserstoff, Kohlenmonoxid und Kohlendioxid umgesetzt werden. Diese Reaktion, auch als "Dampfreformierung" (engl. "steam reforming"; abgekürzt "SR") bezeichnet, ist stark endotherm und läuft zum Beispiel nach folgender Reaktionsgleichung ab:



Charakteristisch für die Dampfreformierungsreaktion (1) ist das sogenannte Dampf/Kohlenstoff-Verhältnis S/C (Steam to Carbon ratio). In der Reaktionsgleichung (1) ist S/C gleich 1. Aufgrund der endothermen Natur dieser Reaktion muß Wärme zugeführt werden. Wird jedoch keine Wärme zugeführt (d.h. führt man die Reaktion adiabatisch), so entzieht die Reaktion die notwendige Wärme der Umgebung, so dass insgesamt eine Temperaturabsenkung des Gesamtsystems auftritt. Dieses Prinzip wird in der vorliegenden Erfindung genutzt.

Eine weitere, bekannte Möglichkeit zur Erzeugung von Wasserstoff ist die katalytische partielle Oxidation (engl. "catalytic partial oxidation", abgekürzt "CPO"). Hierbei werden die Kohlenwasserstoffe in Gegenwart von Sauerstoff an einem Katalysator gemäß der Reaktionsgleichung für die partielle Oxidation (2) zu Kohlenmonoxid und Wasserstoff umgesetzt:



Eine wichtige Kenngröße für die partielle Oxidation ist die Luftzahl λ , die als Verhältnis aus eingesetzter Molanzahl Sauerstoff zu der für eine vollständige Oxidation benötigten Molanzahl Sauerstoff definiert ist [siehe Reaktionsgleichung (3)]:



Für einen vollständigen Umsatz des Kohlenwasserstoffs zu Kohlenmonoxid und Wasserstoff gemäß Gleichung (3) wird eine Luftzahl $\lambda < 1$, idealerweise $\lambda = 4/12,5 = 0,32$ benötigt.

Die autotherme Dampfreformierung (engl. "autothermal reforming", abgekürzt "ATR") besteht an sich aus zwei Teilprozessen. Sie kombiniert die Dampfreformierung der Gleichung (1) mit der katalytischen, partielle Oxidation der Gleichung (2), wobei die exotherme, partielle Oxidation die notwendige Reaktionswärme für die endotherme Dampfreformierung liefert. Das Eduktgemisch kann hierbei auf eine Vorwärmtemperatur vorgewärmt werden. Das Produktgemisch befindet sich bei der am Reaktorausgang herrschenden Temperatur im thermodynamischen Gleichgewicht. Die autotherme Reformierung verbindet die Vorteile der katalytischen, partiellen Oxidation (gutes Startverhalten) mit denen der Dampfreformierung (hohe Wasserstoffausbeuten) und findet daher bevorzugt Verwendung zur Wasserstofferzeugung in mobilen Brennstoffzellensystemen mit on-board Reformierung. In der vorliegenden Anmeldung wird die

autotherme Reformierung, obwohl sie wie beschrieben aus zwei Teilprozessen besteht, als eine einheitliche Prozessstufe betrachtet.

In der EP 0 112 613 B1 wird ein Verfahren zur autothermen Reformierung von Kohlenwasserstoffen beschrieben, bei dem die partielle Oxidation in Zone 1, die

5 Dampfreformierung räumlich davon getrennt, in Zone 2 erfolgt. Für die partielle Oxidation werden Pt- und Pd-haltige Katalysatoren, für die Dampfreformierung edelmetallhaltige Katalysatoren verwendet. Eine Kombination der autothermen Reformierung mit einer weiteren nachfolgenden Dampfreformierung wird nicht beschrieben.

10 Die US 4,415,484 offenbart einen Katalysator für die Verwendung in einem autothermen Reformierungsreaktor. Der Katalysator enthält 0,01 bis 6% Rhodium, sowie 10 bis 35% Calciumoxid auf einem Träger aus Aluminiumoxid und Magnesiumoxid. Ein typisches Katalysatorsystem enthält gemäß diesem Dokument auf etwa einem Drittel seiner Länge einen Eisenoxid-Katalysator für die partielle Oxidation und auf zwei
15 Dritteln seiner Länge den beschriebenen Rhodium-Katalysator.

EP 1 157 968 A1 beschreibt ein einstufiges, adiabatisch betriebenes Verfahren zur autothermen katalytischen Dampfreformierung von Kohlenwasserstoffen, wobei ein edelmetallhaltiger Katalysator verwendet wird, der auf einem Tragkörper aufgebracht ist. Dieser Katalysator katalysiert sowohl die partielle Oxidation als auch die Dampfreformierung von Kohlenwasserstoffen.

20 In der DE-OS 199 55 892 A1 wird ein Verfahren zur Reformierung von Kohlenwasserstoffen, insbesondere von Diesel, vorgeschlagen, das aus einem nicht-katalytischen Schritt und einem katalytischen Schritt besteht, die räumlich und thermisch getrennt voneinander stattfinden. Im ersten Schritt wird dabei der Kohlenwasserstoff durch eine
25 Brennerdüse geschickt und mittels Flamme partiell verbrannt. Das Brenngasgemisch wird anschließend im zweiten Schritt katalytisch reformiert.

Die DE-OS 197 27 841 A1 beschreibt ein Verfahren und eine Vorrichtung zur autothermen Reformierung von Kohlenwasserstoffen, bei denen der Brennstoff über eine Zuführungseinrichtung einem zweistufigen Reformierreaktor zugeführt wird. Das
30 entstehende Reformat wird in einem Wärmetauscher im Gegenstrom und in wärmetauschender Weise zu von außen nach innen geführten Ausgangsstoffen der Reformierung geleitet. Der über die Zuführungseinrichtung zugeführte Brennstoff wird mit dem Ausgangsstoff direkt auf die einen Katalysator aufweisende Reaktionszone aufgebracht,

in der die Verbrennung und Reformierung bzw. Katalyse durchgeführt wird. Der Reformierreaktor enthält in einem oberen Bereich einen mit Katalysator beschichteten Wabenkörper und in einem unteren Bereich eine mit Katalysator beschichtete Schüttung. Anstelle der Schüttung kann auch ein Wabenkörper verwendet werden.

5 Die DE-OS 199 47 755 A1 offenbart einen autothermen Reaktor zur Reformierung von Kohlenwasserstoffen, der aus einer endothermen Reaktionszone, einer exothermen Reaktionszone sowie einer nachgeschalteten Abkühlungszone (Quenchzone) besteht, wobei letztere durch einen gasdurchlässigen Hitzeschild abgetrennt ist. Dieser Reaktor ist aufwändig konstruiert, benötigt eine zusätzliche Wasserzudosierung in der
10 Quenchzone und ist damit teuer, sowohl in der Herstellung als auch im Betrieb.

Grundsätzlicher Nachteil der bekannten Verfahren zur autothermen Reformierung von Kohlenwasserstoffen ist die relativ hohe Reaktionstemperatur von 650 bis 1000°C. So hat ein Brenngasgemisch, das durch autotherme Reformierung von Benzin hergestellt wurde, eine Temperatur von mindestens 650°C am Gasauslass. Die Konzentration von
15 Kohlenmonoxid im Reformat ist über das thermodynamische Gleichgewicht wiederum an die Auslasstemperatur gekoppelt. Aufgrund der hohen Temperaturen weist das Brenngas einen relativ hohen Gehalt an CO und einen niedrigeren Gehalt an Wasserstoff auf (typische Brenngase enthalten bei 650°C etwa 28 bis 36 Vol.-% Wasserstoff und 10 bis 15 Vol.-% Kohlenmonoxid). Die gesamte Wasserstoffausbeute und, damit
20 verbunden, der Wirkungsgrad der Reformierung ist damit unbefriedigend. Letztlich wird auch der Gesamtwirkungsgrad eines Brennstoffzellensystems (bestehend aus Gaserzeugung und PEM-Stack) damit beeinträchtigt. Höhere Wasserstoffausbeuten sind daher von entscheidender Bedeutung und lassen sich beispielsweise über eine
25 Erniedrigung der Kohlenmonoxidanteile im Brenngas erreichen. Hierzu müssen aber die Prozesstemperaturen für die Reformierung abgesenkt werden.

Ein weiterer Nachteil der bestehenden Verfahren ist die Tatsache, dass infolge der hohen Brenngastemperaturen zusätzlich teuere und voluminöse Wärmetauscher benötigt werden, damit das Brenngas auf die für die nachfolgenden Reinigungsprozesse notwendigen Eingangstemperaturen von ca. 450°C abgekühlt wird. Neben den höheren
30 Kosten für die Wärmetauscher und dem höheren Platzbedarf wird durch die zusätzliche Abwärme auch der Gesamtwirkungsgrad des Brenngaserzeugungsverfahrens beeinträchtigt.

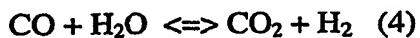
Es ist die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein verbessertes Verfahren bzw. eine verbesserte Vorrichtung zur Brenngaserzeugung für Brennstoffzellen bereitzustellen.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch die Bereitstellung des Verfahrens gemäß Anspruch 1 gelöst. Vorteilhafte Ausführungsformen für Verfahren sowie die Vorrichtung dafür sind in den nachfolgenden Ansprüchen beschrieben.

In vorteilhafter Weise wird erfindungsgemäß eine geringerer Platzbedarf, niedrigere Kosten sowie einen höheren Gesamtwirkungsgrad erreicht. Insbesondere soll in bevorzugter Ausführungsform ein Verfahren zur Reformierung von Kohlenwasserstoffen angegeben werden, das eine Absenkung der Brenngastemperaturen um ca. 200°C, beispielsweise von 650°C auf 450°C, ermöglicht. Das wasserstoffhaltige Brenngas soll direkt, das heißt ohne zusätzliche Abkühlung, in die nachfolgende(n) Reinigungsstufe(n) geleitet werden können, so dass teuere und voluminöse Wärmetauschersysteme entfallen.

Kernstück des neuen Verfahrens zur Brenngaserzeugung ist ein zweistufiger Reformierungsprozess. Dieser Prozess besteht aus der Kombination einer autothermen Reformierung (die selbst aus 2 Stufen, nämlich aus partieller Oxidation und Dampfreformierung zusammengesetzt ist) mit einer nachfolgender endothermen Dampfreformierung von Kohlenwasserstoffen. In der ersten Reaktionsstufe (ATR-Stufe) wird ein wasserstoffhaltiges Gas mit Temperaturen über 650°C erzeugt. Die Zusammensetzung dieses Gasgemisches wird so eingestellt, dass es noch restliche Anteile an nicht umgesetzten Kohlenwasserstoffen im Bereich von 0,1 - 10 Vol.-% enthält. Durch eine anschließende zweite Stufe, in der diese Rest-Kohlenwasserstoffe in einer endothermen Dampfreformierung umgesetzt werden (Steamreforming, SR-Stufe), wird aufgrund der adiabatischen Prozessführung die Temperatur des Brenngases auf Werte um 450°C abgesenkt.

Die Wasserstoffausbeute wird dadurch auf zweierlei Weise erhöht: Einmal durch den weiteren Umsatz in der Dampfreformierungsreaktion gem. Gl. (1) und zum anderen durch die Tatsache, dass mit sinkender Temperatur das Gleichgewicht der Wassergas-Shift-Reaktion



nach rechts, d.h. auf die Seite der Wasserstoffbildung verlegt wird. Da das gesamte zweistufige Verfahren adiabatisch betrieben wird (d.h. ohne Wärmezufuhr von aussen), kühlst sich das wasserstoffhaltige Brenngas bis auf Temperaturen um 450°C ab und kann direkt, d.h. ohne zusätzliche Wärmetauscher, in die nachfolgenden Reinigungsstufen geleitet werden.

Die für die Dampfreformierung notwendigen Rest-Kohlenwasserstoffanteile von 0,1 bis 10 Vol.% können dem Gasgemisch vor dem Eingang in die zweite Stufe zugesetzt werden, beispielweise durch Düsen oder Injektoren. Geeignet hierfür sind u.a. konventionelle Einspritzdüsen, wie sie in der Kfz-Motorentechnologie verwendet werden. 5 Die notwendigen Kohlenwasserstoffanteile können aber auch in Form von nicht umgesetzten Resten (Kohlenwasserstoff-„Schlupf“) durch spezielle Parameterwahl bei der autothermen Reformierung sichergestellt werden. Beispielsweise lässt sich der Anteil an Restkohlenwasserstoffen durch eine hohe Raumgeschwindigkeit (typischerweise über 100.000 1/h) steuern; solche hohen Raumgeschwindigkeiten 10 bewirken in der Regel einen unvollständigen Umsatz der Kohlenwasserstoffe.

Weiterhin können die für die nachgeschaltete Dampfreformierung notwendigen Rest-Kohlenwasserstoffe im Brenngas durch Konstruktionsmaßnahmen am Reaktor selbst sichergestellt werden. Dies gelingt beispielsweise durch die Verwendung von monolithischen Katalysatorträgern mit einer Zelldichte unter 93 Zellen/cm² (600 cpsi) 15 oder durch den Einbau von zusätzlichen Strömungskanälen in den Monolithen, welche einen größeren Durchmesser als die restlichen Strömungskanäle besitzen. Als Beispiel kann für die erste Stufe (ATR) ein Monolith mit einer niedrigen Zelldichte von 62 Zellen/cm² (400 cpsi), für die zweite Stufe (SR) ein Monolith mit einer hohen Zelldichte von 186 Zellen/cm² (1200 cpsi) verwendet werden.

20 Das für die Dampfreformierung notwendige Wasser kann vor der zweiten Stufe separat oder zusammen mit dem Kohlenwasserstoff zugegeben werden. In vielen Fällen ist jedoch, abhängig von der Reaktionsführung, die externe Zugabe von Wasser nicht notwendig, da in der ersten Stufe im ATR-Prozess ein entsprechender Überschuss an Wasser zugegeben werden kann.

25 Die Erfindung wird nachstehend mit Bezug auf die anliegenden Zeichnungen näher erläutert. Es zeigen:

Figur 1: Prinzipieller Aufbau der Vorrichtung zur zweistufigen katalytischen Reformierung von Kohlenwasserstoffen

30 Figur 2: Prinzipieller Aufbau der Vorrichtung zur zweistufigen katalytischen Reformierung mit separater Zugabe von Stufe Kohlenwasserstoffen bzw. Wasser vor der zweiten Stufe

Figur 3: Prinzipieller Aufbau des erfindungsgemäßen Gaserzeugungssystems bestehend aus zweistufiger katalytischer Reformierung und nachfolgender Gasreinigungsstufe (WGS-Stufe oder Gastrennmembran (GTM))

- 5 In einer bevorzugten Ausführungsform besteht die erfindungsgemäße Reaktorvorrichtung aus zwei Stufen (ATR-Stufe und SR-Stufe), die zwei monolithische Träger aus Metall oder Keramik enthalten und direkt hintereinander angeordnet sind. Diese Tragkörper können mit unterschiedlichen Katalysatoren beschichtet sein (siehe **Figur 1**).
- 10 Es ist aber auch möglich, einen einzigen monolithischen Tragkörper zu verwenden, der zwei Segmente besitzt, die mit unterschiedlichen Katalysatoren beschichtet sind.

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform (siehe **Figur 2**) sind die beiden Reaktoren seriell hintereinander angeordnet, wobei in einem Zwischenraum eine Vorrichtung zum Zudosieren von Kohlenwasserstoff und/oder Wasser angebracht ist.

- 15 Die Zudosierung kann beispielweise durch Düsen oder Injektoren erfolgen.

Figur 3 zeigt das erfindungsgemäße Gaserzeugungssystem bestehend aus dem zweistufigem katalytischen Reformierungsreaktor und einer nachfolgender Gasreinigungsstufe, die auf einer oder mehreren Wassergas-Shift-Stufen (z.B. Hochtemperatur-WGS, Niedertemperatur-WGS oder Kombinationen davon) oder auf einer Gastrennmembran (z.B. Membranen aufgebaut aus Palladiumlegierungen) basieren kann. Im Falle einer nachfolgenden Reinigung des Brenngases mittels Gastrennmembran ist eine weitere Verfahrensstufe zur Entfernung von Kohlenmonoxid bis auf Gehalte unter 100 ppm CO in der Regel nicht mehr notwendig. Wenn das Brenngas in einer nachfolgenden Wassergas-Shift-Stufe (WGS) gereinigt wird, kann eine weitere Abreicherung von Kohlenmonoxid auf Werte unter 100 ppm CO zum Beispiel mit Hilfe eines PrOx-Reaktors (PrOx = preferential oxydation) erfolgen.

Zur schnellen Inbetriebnahme des gesamten Gaserzeugungssystems kann das Eduktgemisch auch kurzzeitig elektrisch vorgeheizt werden. Die geringe thermische Masse der Katalysatoren führt vorteilhafterweise dazu, daß schon nach wenigen Sekunden die Brenngasproduktion einsetzt.

Für das erfindungsgemäße zweistufige Reformierungsverfahren werden vorzugsweise edelmetallhaltige Katalysatorsysteme benötigt. Der Katalysator für die autotherme

Reformierung (ATR-Stufe) enthält beispielsweise auf einem Tragkörper eine edelmetallhaltige Katalysatormasse, die in Form einer Beschichtung auf den geometrischen Oberflächen des Tragkörpers aufgebracht ist. Dabei kommen als aktive Phasen vorzugsweise Platin und/oder Rhodium zum Einsatz; auch Pd-haltige Katalysatoren 5 sind möglich. Beispiele sind Katalysatoren mit 0,1 bis 5 Gew.-% Platin auf Aluminiumoxid und/oder 0,1 bis 5 Gew.-% Rhodium auf Aluminiumoxid. Bevorzugte Tragkörper sind monolithische Wabenkörper aus Keramik oder Metall, offenzellige keramische oder metallische Schaumkörper, Metallbleche oder unregelmäßig geformte Bauteile. Die Gesamtdicke der katalytischen Beschichtung liegt in der Regel zwischen 20 und 10 200 µm. Im Falle einer mehrlagigen Beschichtung kann die Katalysatormasse neben einer unteren Katalysatorschicht, eine zweite, obere Katalysatorschicht aufweisen, wobei beide Schichten unterschiedliche Platingruppenmetalle enthalten können.

Für die Dampfreformierung der Rest-Kohlenwasserstoffe in der zweiten Stufe des Reaktors (SR-Stufe) werden ebenfalls edelmetallhaltige Katalysatoren eingesetzt. Hier 15 bieten sich beispielsweise Katalysatoren an, die mindestens eines der Edelmetalle aus der Gruppe Au, Pt, Rh enthalten. Bevorzugt wird ein Katalysator bestehend aus 0,1 bis 5 Gew.-% Rh auf Aluminiumoxid, ggf. mit Zusätzen von Gold und/oder Platin verwendet. Grundsätzlich können auch hier mehrlagige Katalysatorbeschichtungen, beispielsweise aus Au und Rh; aus Au, Pt und Rh oder aus Au und Pt eingesetzt 20 werden.

In der Regel werden die Edelmetalle in der Form von sogenannten geträgerten Katalysatoren oder Trägerkatalysatoren verwendet, bei denen das Edelmetall in hoher Verteilung (d.h. Dispersion) auf ein oxidisches Trägermaterial aufgebracht ist. Als oxidisches Trägermaterial für die Platingruppenmetalle kommen Oxide aus der Gruppe 25 Aluminiumoxid, Siliciumdioxid, Titandioxid oder Mischoxide hiervon und Zeolithe in Frage. Bevorzugt werden Materialien mit einer spezifischen Oberfläche von mehr als 10 m²/g eingesetzt, um eine möglichst hochdisperse Verteilung der katalytisch aktiven Komponenten auf dieser großen Oberfläche zu ermöglichen. Die Techniken zur Herstellung eines solchen Trägerkatalysators und zur Beschichtung eines inertnen 30 Tragkörpers damit sind dem Fachmann bekannt.

Zur thermischen Stabilisierung der Katalysatormasse kann sie zusätzlich wenigstens ein Oxid ausgewählt aus der Gruppe Boroxid, Wismutoxid, Galliumoxid, Oxide der Alkalimetalle, Oxide der Erdalkalimetalle, Oxide der Nebengruppenelemente und 35 Oxide der Seltenerdmetalle in einer Konzentration von bis zu 40 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Katalysatormasse, enthalten. Die Katalysatorschichten können

zusätzlich noch Ceroxid zur Verminderung von Rußablagerungen und zur Erhöhung der Schwefelresistenz enthalten.

Das erfindungsgemäße Gaserzeugungssystem kann mit aliphatischen (Methan, Propan, Butan etc.), mit aromatischen Kohlenwasserstoffen (Benzol, Toluol, Xyol etc.), mit 5 Kohlenwasserstoffgemischen (z.B. Erdgas, Benzin, Heizöl oder Dieselöl) oder Alkoholen (z.B. Ethanol) durchgeführt werden. Je nach verwendetem Kohlenwasserstoff kann mit Dampf/Kohlenstoff-Verhältnissen S/C zwischen 0,7 und 5 gearbeitet werden. Die Luftzahl λ des Eduktgemisches und seine Vorwärmtemperatur werden dabei so gewählt, daß sich am Ausgang der ersten ATR-Stufe eine Temperatur 10 zwischen 600 und 800°C, bevorzugt 650°C, einstellt.

Das vorgeschlagene Gaserzeugungssystem bzw. die Vorrichtung kann zur Gewinnung von Wasserstoff bzw. wasserstoffhaltigen Gemischen für mobile und stationäre Brennstoffzellen eingesetzt werden.

Die nachfolgenden Beispiele sollen das Wesen der Erfindung näher erläutern.

15

Beispiel 1:

Es wird eine Mischung aus Isooctan und Toluol (jeweils 50 Gew.-%) nach dem erfindungsgemäßen Verfahren in einem zweistufigen Reaktor (bestehend aus einer ATR-Stufe und einer SR-Stufe, Aufbau gemäß **Figur 1**) reformiert. Die Reaktoreingangstemperatur an der ATR-Stufe beträgt 400°C, die Luftstöchiometrie (λ -Wert) ist 20 0,3 und der S/C-Wert liegt bei 3. Die Raumgeschwindigkeit (space velocity, "SV") der Reaktion wird auf $SV = 150.000$ 1/h eingestellt, so dass ein unvollständiger Umsatz der Kohlenwasserstoffe erfolgt. Im stationären Betrieb enthält das Reformat nach Passieren der ersten Stufe einen Anteil von ca. 5 Vol. % an Restkohlenwasserstoffen; die 25 Temperatur des Reformatgemisches am Auslass der ATR-Stufe liegt bei 650°C. Als Katalysator für die ATR-Stufe wird ein Monolith mit einer Zelldichte von 62 Zellen/cm² (400 cpsi) und einem Volumen von 35 cm³ verwendet. Die katalytische Beschichtung besteht aus einem Rhodium/Aluminiumoxid-Trägerkatalysator und ist in einer Konzentration von 150 Gramm pro Liter auf den Wabenkörper aufgebracht. Die 30 Beschichtungskonzentration des Rhodiums beträgt 1g/l (= 0,67 Gew.-% Rh).

Das Reformat wird bei 650°C in die zweite Stufe (SR-Stufe) eingeleitet. Als Katalysator für die SR-Stufe wird ein Monolith mit 186 Zellen/cm² (1200 cpsi) und einem Volumen

von 140 cm³ verwendet, der mit einem Rhodium/Aluminiumoxid-Trägerkatalysator beschichtet ist. Die Beschichtungskonzentration des Katalysators beträgt 150 g/l, die Beschichtungskonzentration des Rhodiums beträgt 3 g/l (= 2 Gew.-% Rh). Die Temperatur am Auslass der zweiten Stufe liegt bei 450°C.

5 Die Wasserstoffkonzentration des Reformats beträgt 40 Vol.-%, die CO-Konzentration liegt bei 8 Vol.-%. Das so erzeugte Reformat weist somit eine hohe Wasserstoffkonzentration auf und wird direkt in einen WGS - Reaktor geleitet. In dieser Hochtemperatur-Shift-Stufe wird der CO-Gehalt des Brenngases weiter abgereichert.

Beispiel 2:

10 Es wird eine Mischung aus Isooctan und Toluol (jeweils 50 Gew.-%) nach dem erfindungsgemäßen Verfahren in einem zweistufigen Reaktor (bestehend aus einer ATR-Stufe und einer separaten SR-Stufe gemäß Figur 2) reformiert. Die Reaktoreingangstemperatur an der ATR-Stufe beträgt 400°C, die Luftstöchiometrie (λ -Wert) ist 0,3 und der S/C-Wert liegt bei 3. Die Raumgeschwindigkeit (SV) der Reaktion wird auf 15 SV = 50.000 1/h eingestellt. Mit Hilfe eines Injektordüse, die zwischen den beiden Reaktoren angebracht ist, wird ein Gemisch von Isooctan/Toluol (1:1) zudosiert. Die Dosiermenge wird so eingestellt, dass ein Kohlenwasserstoffgehalt von 3 Vol.-% im Reformatgas vor Eingang in die (zweite) SR-Stufe erzielt wird.

20 Als Katalysator für die ATR-Stufe verwendet man wiederum einen Monolithen mit einer Zelldichte von 62 Zellen/cm² (400 cpsi) und einem Volumen von 70 cm³. Er ist mit einem Trägerkatalysator enthaltend 0,67 Gew.-% Rhodium auf Aluminiumoxid beschichtet. Die Temperatur des Gasgemisches am Auslass der ATR-Stufe beträgt 630°C. Als Katalysator für die SR-Stufe wird ein Monolith mit 1200 cpsi und einem Volumen von 140 cm³ verwendet, der mit einem Trägerkatalysator enthaltend 2 Gew.-% Rhodium auf Aluminiumoxid beschichtet ist. Die Beschichtungskonzentration des Katalysators beträgt 150 g/l, die des Rhodiums 3 g/l. Die Temperatur am Auslass der SR-Stufe liegt bei 440°C und die Wasserstoffkonzentration des Reformats beträgt 40,5 Vol.-%, die CO-Konzentration liegt bei 7,5 Vol.-%. Das so erzeugte Reformat weist eine hohe Wasserstoffkonzentration auf und wird direkt in einen Membranreaktor 25 (Basis Pd-Gastrennmembran) geleitet. In diesem Reaktor wird der CO-Gehalt des Brenngases so weit abgereichert, dass es direkt in eine PEM-Brennstoffzelle geleitet wird.

30

Vergleichsbeispiel VB1:

Das einstufige Standardverfahren zur autothermen Reformierung wird herangezogen, um die Verbesserungen des erfindungsgemäßen zweistufigen Verfahrens zu verdeutlichen.

Es wird eine Mischung aus Isooctan und Toluol (jeweils 50 Gew.-%) nach dem 5 Standard-Verfahren (beschrieben in EP 1 157 968 A1, Beispiel 1) in einem einstufigen Reaktor reformiert. Die Reaktoreingangstemperatur an der ATR-Stufe beträgt 500°C, die Luftstöchiometrie (Lambda-Wert) ist 0,3 und der S/C-Wert liegt bei 1,5. Die Raumgeschwindigkeit (SV) der Reaktion wird auf SV = 30.000 1/h eingestellt. Als 10 Katalysator für die ATR-Stufe wird ein Monolith mit einer Zelldichte von 62 Zellen/cm² (400 cpsi) und einem Volumen von 35 cm³ verwendet. Die katalytische Beschichtung besteht aus einem Rhodium/Aluminiumoxid-Trägerkatalysator und ist in einer Konzentration von 150 Gramm pro Liter auf den Wabenkörper aufgebracht. Die Beschichtungskonzentration des Rhodiums beträgt 1g/l (= 0,67 Gew.-% Rh). Die Temperatur des den Katalysator verlassenden Reformatgemisches beträgt 680°C. Das 15 Reformat enthält (neben Stickstoff und Kohlendioxid) 36 Vol.-% Wasserstoff und 12 Vol.-% Kohlenmonoxid. Das erzeugte Reformat weist also eine niedrigere Wasserstoffkonzentration auf und muß darüber hinaus vor der Einleitung in die WGS-Stufe mit einem Wärmetauscher auf 450°C abgekühlt werden. Erst dann kann es in die Hochtemperatur-Shift-Stufe des Gaserzeugungssystems eingeleitet werden. Man erkennt die 20 Überlegenheit des erfindungsgemäßen Verfahrens.

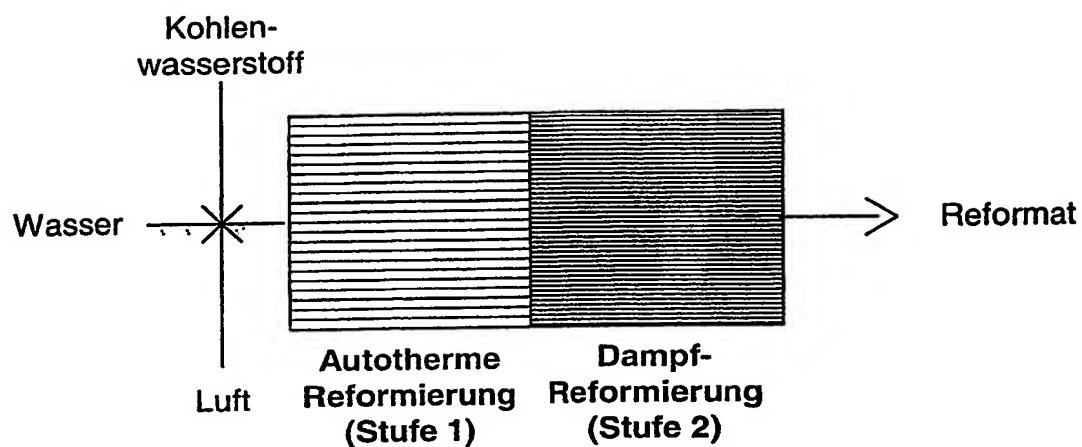
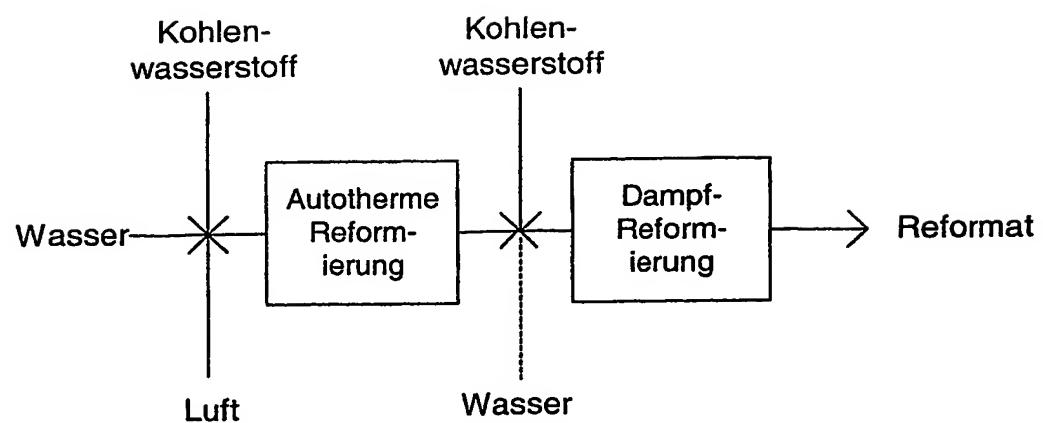
Patentansprüche

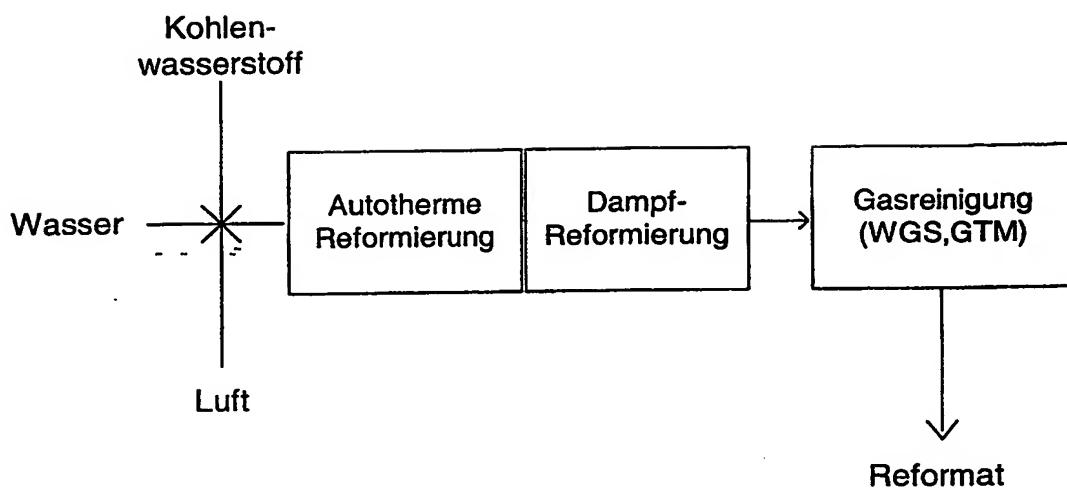
1. Verfahren zur Erzeugung von wasserstoffhaltigen Brenngasen für Brennstoffzellen durch katalytischen Reformierung von Kohlenwasserstoffen und anschließende Gasreinigung,
5 **dadurch gekennzeichnet,**
daß die katalytische Reformierung zwei aufeinanderfolgenden Stufen aufweist, wobei die erste Stufe eine autotherme Reformierung und die zweite Stufe eine nachgeschaltete Dampfreformierung bei Temperaturen unterhalb von 650°C aufweist.
- 10 2. Verfahren nach Anspruch 1
dadurch gekennzeichnet,
daß die katalytische Reformierung adiabatisch geführt wird und das Reformatgemisch am Auslass der ersten Stufe der autothermen Reformierung eine Temperatur von 650 bis 850°C aufweist.
- 15 3. Verfahren nach den Ansprüchen 1 und 2,
dadurch gekennzeichnet,
daß das Reformatgemisch am Auslass der zweiten Stufe der Dampfreformierung eine Temperatur von 400 bis 650°C aufweist.
- 20 4. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 3,
dadurch gekennzeichnet,
daß das Reformatgemisch am Auslass der autothermen Reformierung einen Rest-Kohlenwasserstoffgehalt von 0,5 bis 10 Vol.-% aufweist.
- 25 5. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 4,
dadurch gekennzeichnet,
daß für beide Stufen Katalysatoren verwendet werden, die aus Tragkörpern bestehen, auf die edelmetallhaltige Trägerkatalysatoren aufgebracht sind.
- 30 6. Verfahren nach Anspruch 5
dadurch gekennzeichnet,
daß als Katalysatoren für die autotherme Reformierung vorzugsweise eines oder mehrere Edelmetalle aus der Gruppe Rhodium, Platin, Palladium fixiert auf oxidi-schen Trägermaterialien, sowie als Katalysatoren für die Dampfreformierung vor-

zugsweise eines oder mehrere Edelmetalle aus der Gruppe Gold, Rhodium, Platin fixiert auf oxidischen Trägermaterialien, verwendet werden.

7. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 6
dadurch gekennzeichnet,
5 daß das Brenngas nach der zweistufigen Reformierung ohne Zwischenschaltung eines oder mehrerer Wärmetauscher direkt auf eine Gasreinigungsstufe geleitet wird.
8. Verfahren nach den Ansprüchen 1 bis 7,
dadurch gekennzeichnet,
10 daß die Gasreinigungsstufe eine oder mehrere Wassergas-Shift-Stufen oder eine oder mehrere Gastrennmembranen aufweist.
9. Vorrichtung zur Erzeugung von wasserstoffhaltigen Brenngasen für Brennstoffzellen durch katalytischen Reformierung von Kohlenwasserstoffen und anschließende Gasreinigung,
dadurch gekennzeichnet,
15 daß sie zur katalytischen Reformierung zwei aufeinanderfolgende Reaktorstufen aufweist, wobei die erste Reaktorstufe mindestens einen Katalysator zur autothermen Reformierung und die zweite Reaktorstufe mindestens einen Katalysator zur Dampfreformierung aufweist und zwischen der zweiten Reaktorstufe und der
20 Gasreinigungsstufe keine weiteren Wärmetauscher angebracht sind.
10. Verwendung des Verfahrens nach den Ansprüchen 1 bis 8 zur Erzeugung von wasserstoffhaltigen Brenngasen für mobile und stationäre Brennstoffzellen.
11. Verwendung der Vorrichtung nach Anspruch 9 zur Erzeugung von wasserstoffhaltigen Brenngasen für mobile und stationäre Brennstoffzellen.

1/2

Figur 1:**Figur 2:**

Figur 3:

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 03/12909

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 C01B3/38 B01J19/24

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
IPC 7 C01B B01J

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

| Category | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages | Relevant to claim No. |
|----------|--|-----------------------|
| X | EP 1 010 462 A (DAIMLER CHRYSLER AG) 21 June 2000 (2000-06-21) paragraph '0020! - paragraph '0025!; figure 1 | 1-11 |
| X | EP 1 094 030 A (NIPPON CHEM PLANT CONSULTANT) 25 April 2001 (2001-04-25) paragraph '0054!; figures | 1-11 |
| X | EP 0 112 613 A (ENGELHARD CORP) 4 July 1984 (1984-07-04) cited in the application page 36, line 17 - page 38, line 8 figures 1-3 | 1,9-11 |

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the International filing date
- "L" document which may throw doubts on priority, claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the International search

Date of mailing of the International search report

3 February 2004

10/02/2004

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Van der Poel, W

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No

PCT/EP 03/12909

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

| Category | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages | Relevant to claim No. |
|-------------------------------|--|-----------------------|
| X | DE 197 27 841 A (FRAUNHOFER GES FORSCHUNG) | 9 |
| A | 7 January 1999 (1999-01-07) | |
| cited in the application | | |
| column 3 - column 4; figures | | 1,10,11 |
| X | US 2001/046462 A1 (MAUZEY JOSHUA ET AL) | 9 |
| 29 November 2001 (2001-11-29) | | |
| claims; figures 2,8 | | |
| X | JP 2002 308604 A (TOYOTA MOTOR CORP) | 9 |
| 23 October 2002 (2002-10-23) | | |
| abstract | | 1,10,11 |
| ----- | | |

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 03/12909

| Patent document cited in search report | Publication date | | Patent family member(s) | Publication date |
|--|------------------|------------|---|--|
| EP 1010462 | A | 21-06-2000 | DE 19858974 A1 EP 1010462 A1 | 21-06-2000 21-06-2000 |
| EP 1094030 | A | 25-04-2001 | JP 2001192201 A CA 2323728 A1 EP 1094030 A2 US 2003041519 A1 US 6506359 B1 CA 2400050 A1 EP 1281667 A1 WO 0164577 A1 US 2003074839 A1 | 17-07-2001 20-04-2001 25-04-2001 06-03-2003 14-01-2003 07-09-2001 05-02-2003 07-09-2001 24-04-2003 |
| EP 0112613 | A | 04-07-1984 | US 4844837 A AT 61316 T AU 572797 B2 AU 1972883 A CA 1217504 A1 DE 3382193 D1 DK 448383 A , B, EP 0112613 A2 ES 8503717 A1 IN 161251 A1 JP 59097501 A KR 9109208 B1 NO 833522 A , B, US 5023276 A CA 1210242 A1 US 4483691 A CA 1210567 A1 US 4863707 A CA 1222631 A1 IN 165477 A1 IN 165478 A1 IN 165479 A1 IN 165480 A1 US 4927857 A | 04-07-1984 15-03-1991 19-05-1988 05-04-1984 03-02-1987 11-04-1991 31-03-1984 04-07-1984 16-06-1985 31-10-1987 05-06-1984 05-11-1991 02-04-1984 11-06-1991 26-08-1986 20-11-1984 02-09-1986 05-09-1989 09-06-1987 28-10-1989 28-10-1989 28-10-1989 28-10-1989 22-05-1990 |
| DE 19727841 | A | 07-01-1999 | DE 19727841 A1 WO 9858874 A1 EP 0991587 A1 JP 2002510272 T US 2002007595 A1 | 07-01-1999 30-12-1998 12-04-2000 02-04-2002 24-01-2002 |
| US 2001046462 | A1 | 29-11-2001 | AU 5133401 A WO 0176731 A1 | 23-10-2001 18-10-2001 |
| JP 2002308604 | A | 23-10-2002 | NONE | |

INTERNATIONALES RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/12909

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES
IPK 7 C01B3/38 B01J19/24

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 C01B B01J

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EP0-Internal, PAJ, WPI Data

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

| Kategorie ^o | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile | Betr. Anspruch Nr. |
|------------------------|---|--------------------|
| X | EP 1 010 462 A (DAIMLER CHRYSLER AG) 21. Juni 2000 (2000-06-21) Absatz '0020! - Absatz '0025!; Abbildung 1 | 1-11 |
| X | EP 1 094 030 A (NIPPON CHEM PLANT CONSULTANT) 25. April 2001 (2001-04-25) Absatz '0054!; Abbildungen | 1-11 |
| X | EP 0 112 613 A (ENGELHARD CORP) 4. Juli 1984 (1984-07-04) in der Anmeldung erwähnt Seite 36, Zeile 17 - Seite 38, Zeile 8 Abbildungen 1-3 | 1,9-11 |
| X | DE 197 27 841 A (FRAUNHOFER GES FORSCHUNG) 7. Januar 1999 (1999-01-07) in der Anmeldung erwähnt | 9 |
| A | Spalte 3 - Spalte 4; Abbildungen | 1,10,11 |
| | | -/- |

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch das das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- "P" Veröffentlichung, die vor dem Internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

- "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahelegend ist
- "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche

Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts

3. Februar 2004

10/02/2004

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Van der Poel, W

INTERNATIONALES RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PCT/EP 03/12909

| C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN | | |
|--|---|--------------------|
| Kategorie* | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile | Betr. Anspruch Nr. |
| X | US 2001/046462 A1 (MAUZEY JOSHUA ET AL) 29. November 2001 (2001-11-29) Ansprüche; Abbildungen 2,8 | 9 |
| X | JP 2002 308604 A (TOYOTA MOTOR CORP) 23. Oktober 2002 (2002-10-23) | 9 |
| A | Zusammenfassung | 1,10,11 |

INTERNATIONALES RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/12909

| Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument | | Datum der Veröffentlichung | | Mitglied(er) der Patentfamilie | | Datum der Veröffentlichung |
|---|----|----------------------------|----|--------------------------------|--|----------------------------|
| EP 1010462 | A | 21-06-2000 | DE | 19858974 A1 | | 21-06-2000 |
| | | | EP | 1010462 A1 | | 21-06-2000 |
| EP 1094030 | A | 25-04-2001 | JP | 2001192201 A | | 17-07-2001 |
| | | | CA | 2323728 A1 | | 20-04-2001 |
| | | | EP | 1094030 A2 | | 25-04-2001 |
| | | | US | 2003041519 A1 | | 06-03-2003 |
| | | | US | 6506359 B1 | | 14-01-2003 |
| | | | CA | 2400050 A1 | | 07-09-2001 |
| | | | EP | 1281667 A1 | | 05-02-2003 |
| | | | WO | 0164577 A1 | | 07-09-2001 |
| | | | US | 2003074839 A1 | | 24-04-2003 |
| EP 0112613 | A | 04-07-1984 | US | 4844837 A | | 04-07-1984 |
| | | | AT | 61316 T | | 15-03-1991 |
| | | | AU | 572797 B2 | | 19-05-1988 |
| | | | AU | 1972883 A | | 05-04-1984 |
| | | | CA | 1217504 A1 | | 03-02-1987 |
| | | | DE | 3382193 D1 | | 11-04-1991 |
| | | | DK | 448383 A , B, | | 31-03-1984 |
| | | | EP | 0112613 A2 | | 04-07-1984 |
| | | | ES | 8503717 A1 | | 16-06-1985 |
| | | | IN | 161251 A1 | | 31-10-1987 |
| | | | JP | 59097501 A | | 05-06-1984 |
| | | | KR | 9109208 B1 | | 05-11-1991 |
| | | | NO | 833522 A , B, | | 02-04-1984 |
| | | | US | 5023276 A | | 11-06-1991 |
| | | | CA | 1210242 A1 | | 26-08-1986 |
| | | | US | 4483691 A | | 20-11-1984 |
| | | | CA | 1210567 A1 | | 02-09-1986 |
| | | | US | 4863707 A | | 05-09-1989 |
| | | | CA | 1222631 A1 | | 09-06-1987 |
| | | | IN | 165477 A1 | | 28-10-1989 |
| | | | IN | 165478 A1 | | 28-10-1989 |
| | | | IN | 165479 A1 | | 28-10-1989 |
| | | | IN | 165480 A1 | | 28-10-1989 |
| | | | US | 4927857 A | | 22-05-1990 |
| DE 19727841 | A | 07-01-1999 | DE | 19727841 A1 | | 07-01-1999 |
| | | | WO | 9858874 A1 | | 30-12-1998 |
| | | | EP | 0991587 A1 | | 12-04-2000 |
| | | | JP | 2002510272 T | | 02-04-2002 |
| | | | US | 2002007595 A1 | | 24-01-2002 |
| US 2001046462 | A1 | 29-11-2001 | AU | 5133401 A | | 23-10-2001 |
| | | | WO | 0176731 A1 | | 18-10-2001 |
| JP 2002308604 | A | 23-10-2002 | | KEINE | | |